

163kL/日設備

受入・貯留設備

し尿・浄化槽汚泥等はトラックスケールで計量した後、受入室の受入口から投入します。沈砂槽で砂・小石等を除去した後、さらにドラムスクリーンによりし渣を除去し、貯留槽に貯留します。し渣は、スクリュープレスで脱水した後、し渣焼却設備へ移送されます。



受入室



ドラムスクリーン・スクリュープレス

し渣焼却設備

受入・貯留設備より移送されたし渣は焼却炉で焼却処分されます。焼却灰は場外へ搬出されます。



焼却炉

高負荷脱窒素処理設備

硝化脱窒素槽の中にはアンモニアや有機物(BOD・COD)を分解する微生物、硝化菌と脱窒菌が存在しています。IZ循環ポンプによって、し尿・浄化槽汚泥等はオーバーフローシャフトに送られ、空気とともに勢よく槽内に噴射されます。この際、大量の空気を得た微生物は活発に活動をはじめ、し尿・浄化槽汚泥等中のアンモニアや有機物を分解します。こうして微生物により処理されたし尿・浄化槽汚泥等は、汚泥脱水機へ送られ脱水汚泥と分離液に分離されます。脱水汚泥は、脱水汚泥ホッパへ移送され、肥料原料として場外搬出します。



IZ循環ポンプ



オーバーフローシャフト

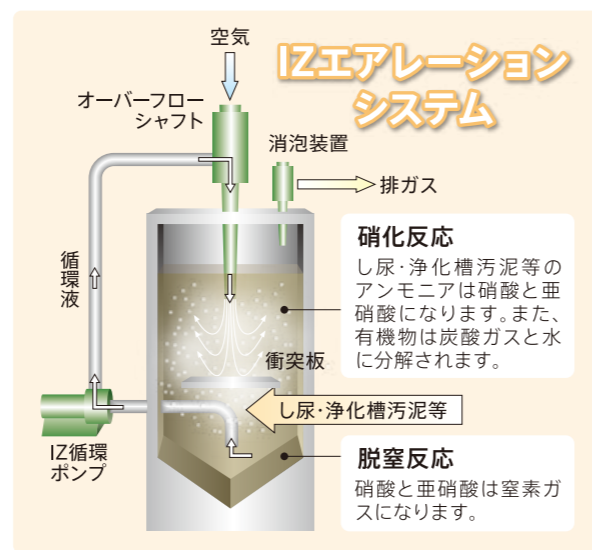


汚泥脱水機

脱水汚泥



汚泥搬出装置



混合・放流設備

分離液と55kL/日設備から移送された前脱水処理水は、ラインミキサーで混合し下水排除基準値以下の水質で下水道へ放流します。



ラインミキサー



放流水監視槽

中央監視室

中央監視室では、全ての設備を集中監視しています。監視画面には各機器の状態が表示され、各設備の運転状況などが監視されています。



中央監視室

共通設備



トラックスケール

55kL/日設備

受入・貯留設備

浄化槽汚泥は、トラックスケールで計量した後、受入室の受入口から投入します。ドラムスクリーンによりし渣を除去し、貯留槽へ貯留します。し渣はスクリュープレスで脱水した後、163kL/日設備のし渣焼却設備へ移送されます。



受入室



ドラムスクリーン・スクリュープレス

前脱水設備

除渣・貯留された浄化槽汚泥を汚泥脱水機で脱水することにより減量化します。前脱水処理水は163kL/日設備に移送されます。脱水汚泥は脱水汚泥ホッパへ移送され、肥料原料として場外搬出します。



汚泥脱水機

脱水汚泥



汚泥搬出装置



脱水汚泥ホッパ

脱臭設備

各設備から発生する臭気は濃度別に捕集し、生物脱臭、活性炭吸着処理を行ってから大気に放出します。臭気が外部に漏れないように配慮し、周辺環境並びに作業環境に支障のないよう処理しています。



生物脱臭塔



高中濃度活性炭脱臭塔

中央監視室

コンピュータを用いて55kL/日設備の運転状況の管理を行えるようにしています。異常が発生した場合も警報により迅速な対応ができるようになっています。



中央監視室